



COMUNE di ARZIGNANO (VI)

DENUNCIA TARI – UTENZA NON DOMESTICA

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ ( ) il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ c.a.p. \_\_\_\_\_ In Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
in qualità di legale rappresentante della ditta \_\_\_\_\_  
con sede legale a \_\_\_\_\_ c.a.p. \_\_\_\_\_ In Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ P.IVA \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
E-mail \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

DICHIARA

agli effetti dell'applicazione del tributo sui rifiuti ai sensi legge n. 147 del 27/12/2013 art. 1 c. 639 e del  
Vigente Regolamento Comunale:

- l'inizio dell'utenza  
 la variazione della superficie in:  aumento  diminuzione

a) ubicazione dell'immobile:  
a decorrere dal (giorno, mese, anno) \_\_\_\_\_ sito a \_\_\_\_\_  
in Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_

Dati catastali immobile						
Foglio	Mappale	Sub.	Categoria	classe	vani	Mq. catastali

A titolo di:

- proprietà \_\_\_\_\_  
 affitto - proprietario dell'immobile: \_\_\_\_\_  
 comodato - proprietario dell'immobile: \_\_\_\_\_

b) precedente occupante: \_\_\_\_\_

c) di esercitare la seguente attività

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

d) Codice Ateco dell'attività \_\_\_\_\_



COMUNE di ARZIGNANO (VI)

DENUNCIA TARI – UTENZA NON DOMESTICA

e) codice attività (scegliere tra quelle riportate di seguito secondo D.P.R. 158 del 27/04/1999)   

DESCRIZIONE ATTIVITA'	Codice	DESCRIZIONE ATTIVITA'	Codice
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	1	Banchi di mercato beni durevoli	16
Cinematografi e teatri	2	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	17
Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	3	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	18
Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	4	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	19
Stabilimenti balneari	5	Attività industriali con capannone di produzione	20
Esposizioni, autosaloni	6	Attività artigianali di produzione beni specifici	21
Alberghi con ristorante	7	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	22
Alberghi senza ristorante	8	Mense, birrerie, amburgherie	23
Case di cura e riposo	9	Bar, caffè, pasticceria	24
Ospedali	10	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	25
Uffici, agenzie	11	Plurilicenze alimentari	26
Banche ed istituti di credito e studi professionali	12	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	27
Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli	13	Ipermercati generi misti	28
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	14	Banchi di mercato generi alimentari	29
Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	15	Discoteche, night club.	30

f) i locali di cui sopra hanno la seguente superficie e divisione:

DESCRIZIONE LOCALI	MQ.
MAGAZZINI	
UFFICI E ARCHIVI	
NEGOZIO (locale destinato ad attività di compravendita)	
MENSA, SALE RIUNIONI, SERVIZI/BAGNI, CORRIDOI, SPOGLIATOI E ALTRO	
LABORATORI	
ESPOSIZIONI	
<b>TOTALE SUPERFICIE mq.</b>	



COMUNE di ARZIGNANO (VI)

DENUNCIA TARI – UTENZA NON DOMESTICA

<b>Locali di produzione di rifiuti speciali</b>			
Locali adibiti ad attività artigianali o industriali nei quali si producono rifiuti speciali, tossico o nocivi allo smaltimento dei quali provvede la ditta	Mq.	Via	n.
Magazzini di deposito inerenti l'attività produttiva che producono rifiuti speciali, tossico o nocivi allo smaltimento dei quali provvede la ditta	Mq.	Via	n.
<b>Totale</b>	<b>Mq.</b>		

<b>Eventuale abitazione custode</b>			
Cognome e nome del custode:			
Superficie abitazione Comprendente abitazione, garage, cantine, ecc	Mq.	Via	n.

<b>ALTRO</b>			
	Mq.	Via	n.

<b>Aree scoperte</b>			
Aree scoperte operative di attività artigianali o industriali che producono rifiuti speciali, tossico o nocivi allo smaltimento dei quali provvede la ditta comprese aree di deposito e stoccaggio	Mq.	Via	n.
Aree scoperte operative di attività artigianali o industriali che producono rifiuti assimilati agli urbani comprese aree di deposito e stoccaggio	Mq.	Via	n.
Aree accessorie Es. spazi di manovra mezzi	Mq.	Via	n.
Parcheggi	Mq.	Via	n.
Giardini pertinenziali	Mq.	Via	n.



COMUNE di ARZIGNANO (VI)

DENUNCIA TARI – UTENZA NON DOMESTICA

**ALLEGARE:**

- 1) planimetria catastale dei locali occupati o detenuti
- 2) copia contratto affitto o atto di compravendita
- 3) visura camerale
- 4) fotocopia documento d'identità e codice fiscale del legale rappresentante
- 5) copia formulari smaltimento rifiuti speciali
- 6) delega se la dichiarazione viene presentata da persona diversa dal legale rappresentante

**DOCUMENTI DA ALLEGARE**

al fine di certificare l'effettivo avvio a smaltimento e/o recupero

<b>SMALTIMENTO</b>	Ultima dichiarazione Mud presentata Si specifica inoltre che al fine di usufruire della non assoggettabilità al tributo in relazione ai rifiuti speciali tossico e/o nocivi per i quali la ditta provvede autonomamente <b>ogni anno</b> dovrà essere presentata copia del Mud all'ufficio tributi
<b>RECUPERO</b>	Copia formulari Si specifica inoltre che al fine di usufruire delle eventuali agevolazioni previste per l'avvio al recupero dei rifiuti speciali assimilati agli urbani <b>ogni anno</b> dovrà essere presentata copia dei relativi formulari all'ufficio tributi

Arzignano, li \_\_\_\_\_

TIMBRO DELLA DITTA E  
FIRMA DEL LEGALE RAPPRESENTANTE

\_\_\_\_\_

*Informativa ai sensi del Regolamento Europeo n. 679 del 27/04/2016 e dal D. Lgs. 101/2018: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono stati richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.*